

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1,
LETT.F) D.LGS. N. 33/2013
Sull'anno 2021

1		
Cognome	Nome	Atto e data nomina
SCARAMAGLI	CHIARA	Delibera n. 2 29/04/2022

CONFERENZA degli EVI,

DICHIARA

2			
BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
A7	FERRARA	PROPRIETA'	100/100
A2	FERRARA	NUDA PROPRIETA'	100/100
A7	CORTACCHIO	PROPRIETA'	100/100

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

3		
BENI IMMOBILI REGISTRATI		
Autovettura – Mezzo di trasporto (modello e c.c)	Anno di immatricolazione	Note
FIAT 500 L	2014	

4		
QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della Società	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
/	/	

5		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
/	/	

6		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
Quota % posseduta	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
/	/	

Sul mio Onore dichiaro che la presente dichiarazione corrisponde al vero

Ferrara, li *11/05/2022*

Firma *Luca Scavone*