

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1,
LETT.F) D.LGS. N. 33/2013
Sull'anno 2021**

1		
Cognome	Nome	Atto e data nomina
CHERUBINI	SABRINA	29 APRILE 2022

Delibera n. 2 della Conferenza degli ENI

DICHIARA

2			
	BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)		
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	FERRARA	COMPROPRIETA'	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

3		
BENI IMMOBILI REGISTRATI		
Autovettura - Mezzo di trasporto (modello e c.c)	Anno di immatricolazione	Note
NESSUNA		

4		
QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della Società	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
NESSUNA		

5		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
NESSUNA		

6		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
Quota % posseduta	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
NESSUNA		

Sul mio Onore dichiaro che la presente dichiarazione corrisponde al vero

Ferrara, lì 12 MAGGIO 2022

Firma 